

Leistungserklärung

gemäß Bauproduktenverordnung (EG) Nr. 305/2011



Nr. 0992-CPR-01-01-05.200

CEM II/A-LL 32,5 R

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Portlandkalksteinzement EN 197-1 – CEM II/A-LL 32,5 R

2. Verwendungszweck(e):

Herstellung von Beton, Mörtel etc.

3. Hersteller:

thomas zement GmbH, Werk Karsdorf, Straße der Einheit 25, 06638 Karsdorf

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 1+

5. Harmonisierte Norm:

EN 197-1: 2011

6. Notifizierte Stelle(n):

Materialforschungs- und Prüfanstalt an der Bauhaus-Universität Weimar (NB 0992)

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Normalzemente (Unterfamilien)	CEM II/A-LL	
Bestandteile und Zusammensetzung		
Druckfestigkeit	32,5 R	
(Anfangs- und Normfestigkeit)		
Erstarrungsbeginn	bestanden	EN 197-1:2011
Raumbeständigkeit		
- Dehnungsmaß	bestanden	
- Sulfatgehalt	bestanden	
Chloridgehalt	bestanden	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Berthold Perschall, Werkleiter

Karsdorf, 01.02.2023

Version vom 01.04.2020