

# Leistungserklärung

gemäß Bauproduktenverordnung (EG) Nr. 305/2011



## Nr. 0992-CPR-01-01-01.304

CEM II/B-LL 32,5 R

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
Portlandkalksteinzement EN 197-1 – CEM II/B-LL 32,5 R
2. Verwendungszweck(e):  
Herstellung von Beton, Mörtel, Einpressmörtel etc.
3. Hersteller:  
thomas zement GmbH & Co. KG, Werk Dornburg, In der Oberaue, 07774 Dornburg-Camburg
4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
System 1+
5. Harmonisierte Norm:  
EN 197-1: 2011
6. Notifizierte Stelle(n):  
Materialforschungs- und Prüfanstalt an der Bauhaus-Universität Weimar (NB 0992)
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Normalzemente (Unterfamilien) Bestandteile und Zusammensetzung	CEM II/B-LL	EN 197-1:2011
Druckfestigkeit (Anfangs- und Normfestigkeit)	32,5 R	
Erstarrungsbeginn	bestanden	
Raubeständigkeit		
- Dehnungsmaß	bestanden	
- Sulfatgehalt	bestanden	
Chloridgehalt	bestanden	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Heiko Theuerkauf, Geschäftsführer

Dornburg-Camburg, 25.03.2021

Version vom 25.03.2021